airwell.com

GAMME MONOSPLITS DC INVERTER

GAINABLES BS/DLS DCI

GARANTIE 5 ans COMPRESSEURS 3 PIECES GARANTIE

CRÉDIT € D'IMPÔT

Airwell

BS/DLS DCI

Gainables DC INVERTER

Performance, fonctionnalité, innovation... autant d'avantages caractérisant la nouvelle gamme des gainables DCI.

L'intégration de multiples innovations techniques combinées à des performances jusque-là inégalées font des BS/DLS DCI les gainables les plus en pointe du marché. Airwell à développé un produit alliant fonctionnalité, facilité d'installation, polyvalence, performance (thermique et acoustique) pour répondre à l'ensemble des besoins de l'installateur et de l'utilisateur final. La gamme des gainables DLS DCI intègre en particulier une nouvelle génération de ventilateurs centrifuges permettant de réduire de façon notable les niveaux sonores et d'augmenter sensiblement la pression d'air disponible pour le raccordement à un réseau de gaines.
De même, grâce à sa faible épaisseur permettant une installation aisée et à ses multiples possibilités d'accès facilitant la maintenance, le DLS DCI propose une ergonomie d'utilisation optimale. Enfin, parce que la performance ne vaut que si elle est accessible, le DLS DCI a été conçu pour allier excellence technique et positionnement compétitif.

> Design compact "Low Silhouette"

Les gainables BS/DLS DCI ont été conçu pour faciliter au mieux leur intégration, leur installation et répondre à de multiples contraintes dimensionnelles. En effet, grâce à leurs dimensions compactes et leur faible épaisseur (260 mm seulement), les gainables BS/DLS DCI s'intègrent parfaitement dans tous les faux-plafond même les plus exiguës.

> Innovations DLS DCI

Cette gamme bénéficie d'innovations technologiques marquées :

- Facilité de maintenance grâce à la trappe d'accès située sur le bas de l'appareil.
- Niveaux sonores particulièrement bas, débit et pression statique élevées grâce à une nouvelle génération de ventilateur avec double admission et ailettes aérodynamiques.
- Modularité avec l'accessibilité au filtre au choix par le bas ou l'arrière de l'appareil.
- Suppression du siphon au niveau de l'évacuation des condensats grâce au bac à condensats en plan incliné est situé au bas de l'appareil.

> Technologie et fiabilité éprouvée

Régulation et programmation électroniques, fiabilité des composants, tous les paramètres de fonctionnement et de sécurité sont gérés par microprocesseur garantissant une qualité de confort inégalée. Les groupes extérieurs équipés de compresseurs rotatifs dernière génération autorisent des niveaux sonores extrêmement faibles, une large plage de fonctionnement,d'excellents niveaux de performances et de faibles consommations d'énergie grâce notamment à l'utilisation du fluide vert R410A.

> Confort inégalé

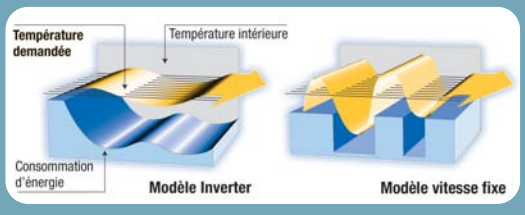
Diffusion homogène de l'air traité, qualité de filtration, niveaux sonores particulièrement faibles, performances élevées, cette gamme pilotée par télécommande infrarouge, autorise un haut niveau de confort.

R-410A

La gamme des gainables **BS/DLS DCI** est disponible avec le fluide "écologique" **R410A**.
Celui-ci offre un rendement énergétique élevé, tout en préservant la couche d'ozone et est facilement recyclable.
Sa masse volumique élevée et son rendement énergétique important autorisent des coefficients de performance élevés et donc des économies d'énergie significatives.

> La technologie Inverter c'est :

- Un compresseur à puissance variable de type DC INVERTER qui permet un meilleur contrôle de la régulation et de la température.
- 30% d'économie d'énergie.
- un fonctionnement ultra silencieux.



> Système de contrôle Airconet

Grâce à la passerelle de communication à laquelle il est possible de connecter plusieurs unités intérieures DLS DCI, le système Airconet autorise à partir d'un simple navigateur Internet, une gestion centralisée et à distance de l'ensemble de vos unités intérieures (par groupe d'unités intérieures, par pièce, par étage...) .
Outre l'amélioration du confort de l'occupant (programmation de l'enclenchement de l'unité avant l'arrivée de l'occupant), la réduction de la facture énergétique grâce au contrôle des consommations et la simplification de la gestion, le système Airconet qui ne nécessite pas d'installation de logiciel, vous permet d'être averti en temps réel par mail ou SMS de tout incident.

Énergie

Climatiseur

Fabricant — Airwell
Unité extérieure — GC 12 DCI R410
Unité intérieure — ST BS 12 DCI

Économe
A
B
C
D
E
F
G
Peu économe

A

Consommation annuelle d'énergie, kWh en mode refroidissement (la consommation réelle dépend de la manière dont l'appareil est utilisé et du climat)		
Puissance frigorifique	kW	3,5
Niveau de rendement énergétique *à pleine charge (doit être le plus élevé possible)*		3,65
Type	Refroidissement seulement	
	Refroidissement et chauffage	←
	Refroidissement par air	←
	Refroidissement par eau	
Puissance de chauffage	kW	
Performance énergétique en mode de chauffage (A: économe — G: peu économe)		
Bruit dB(A)		52

Une fiche d'information détaillée figure dans la brochure

Norme EN Climatiseur directive "étiquetage énergétique" 2002/31/CE

UNITÉS INTÉRIEURES

BS 12 DCI

DLS 18/24/30 DCI

INNOVATIONS DLS DCI

Accès au filtre à air

Par l'arrière de l'unité (montage d'usine)

Par le dessous de l'unité (par simple modification sur chantier)

Ventilateur

Double admission

Ailettes aérodynamiques

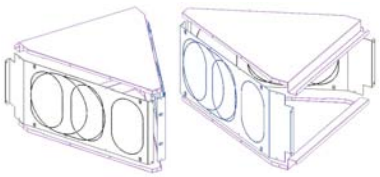
Bac à condensats

Le bac à condensats est situé en dessous de l'unité.
Son design à plan incliné permet de collecter les condensats sans installer de siphon à proximité.

Kit plénum (en accessoire)

Permettant un traitement multizones à partir d'une seule unité intérieure, le kit plénum est parfaitement adapté à toutes les configurations grâce à sa conception symétrique autorisant une installation selon les besoins du chantier. Extrêmement complet, ce kit comprend :

- 2 panneaux isolés verticaux, 2 panneaux isolés horizontaux
- 20 vis de montage
- 1 adaptateur 12" (D.315), 1 adaptateur 10" (D.200), 2 adaptateurs 8" (D.160)
- 1 manuel d'installation



UNITÉS EXTÉRIEURES DCI

La structure en matériau polyester thermostable permet la réduction des niveaux sonores, du poids et allongement de la durée de vie.
Le traitement anticorrosion avec revêtement peinture poudre High density assure une haute résistance quelles que soient les conditions de fonctionnement.

GCNG 12/18 DCI

GC 24/30 DCI

COMPRESSEUR

Rotatif DC INVERTER à puissance variable, le compresseur offre un rendement élevé et une isolation acoustique renforcée.

CONDENSEUR

Le traitement hydrophilique "bluefin" favorise l'écoulement des condensats, protège d'autre part de la corrosion en garantissant les performances et allonge la durée de vie.

MOTEUR VENTILATEUR

De type DC INVERTER à puissance variable, ce moteur haute efficacité assure un fonctionnement silencieux.

HÉLICE

Dotée de 3 pales aérodynamiques, l'hélice offre un meilleur équilibrage, améliore l'échange et autorise un fonctionnement silencieux.

Télécommande infrarouge RC4

De petite taille et dotée d'une excellente ergonomie, la télécommande à infrarouge RC4 Airwell assure un grand confort d'utilisation.
Elle permet de programmer de multiples fonctions évoluées telles que le choix entre 3 régimes de ventilation, le ralenti de nuit, la programmation, la déshumidification, la fonction économie d'énergie et "I feel" et de nombreuses autres encore. Une simple pression sur une touche suffit pour que la température désirée soit obtenue et contrôlée très précisément.

Récepteur à infrarouge pour commande à distance

BS/DLS DCI est compatible avec la télécommande murale RCW2.

BS/DLS DCI

DC INVERTER — RÉVERSIBLE — R-410A — -15° — @ AIRCONET — CRÉDIT D'IMPÔT

Gainables DC INVERTER

Unités compatibles avec le système de contrôle de zones AIRZONE NOUS CONSULTER

Séries BS/DLS DC INVERTER		BS 12 DC INV	DLS 18 DC INV	DLS 24 DC INV	DLS 30 DC INV
Puissance frigorifique	kW	3,5 (1,5-4,6)	5 (1,6-6,4)	7,1 (1,5-8)	7,8 (2-9,5)
Puissance absorbée	kW	0,96	1,55	2,35	2,6
EER / Label énergétique		3,7 / A	3,2 / A	3,0 / B	3,0 / B
Limites de fonctionnement T.EXT	°C	-10°/ 46° Bulbe Sec			
Puissance calorifique	kW	4,3 (1,6-5,5)	6,3 (1,4-7,7)	7,6 (1,5-8,8)	8,8 (1,5-10,5)
Puissance calorifique à -15 °C ext.	kW	2,6	-	-	-
Puissance absorbée	kW	1,34	1,6	2,04	2,44
COP / Label énergétique		3,2 / C	3,9 / A	3,7 / A	3,6 / A
Limites de fonctionnement T.EXT	°C	-15°/ 24° Bulbe Sec			

Unités intérieures		BS 12 DC INV	DLS 18 DC INV	DLS 24 DC INV	DLS 30 DC INV
Débits d'air (PV/MV/GV)	m³/h	450/670/830	730/920/1170	935/1150/1320	935/1150/1320
Pression acoustique à 1 m (PV/MV/GV)	dB(A)	35/38/42	35/39/44	43/45/48	43/45/48
Pression statique	Pa	25	25/60	25/60	37/80
Déshumidification	l/h	1,3	1	2,5	2,5
Poids	kg	30	30,5	30,5	31
Dimensions caisson encastrable (LxlxH)	mm	860x245x680	770x260x690	770x260x690	770x260x690

Unités extérieures		GC 12 DCI	GC 18 DCI	GC 24 DCI	GC 30 DCI
Débit d'air	m³/h	1780	2160	3350	3350
Pression acoustique à 1 m	dB(A)	50	53	55	56
Type de compresseur		Rotatif DC Inverter	Scroll DC Inverter	Twin Rotatif DC Inverter	Twin Rotatif DC Inverter
Poids	kg	40	40	66	66
Dimensions (LxPxH)	mm	795x290x610	795x290x610	950x412x835	950x412x835

Caractéristiques de raccordement entre unités					
Alimentation électrique					
Côté alimentation		Int.	Int.	Int.	Int.
Câble d'alimentation	mm²	3x1,5	3x2,5	3x2,5	3x2,5
Calibre fusible am	A	16	20	20	20
Liaison électrique	mm²	4x1,5	4,25	4,25	4,25
Liaisons frigorifiques					
Longueur max.	m	20	30	30	30
Dénivelé max.	m	10	10	10	10
Diamètre tube Gaz	Inches	3/8"	1/2"	5/8"	5/8"
Diamètre tube Liquide	Inches	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"

(1) Puissance calorifique nominale : Conditions internationales 20°C/12°C humide - Air extérieur : 7°C/6°C humide. (2) Puissance frigorifique nominale : Conditions internationales (Normes NF EN 255.2 / 814.2) - 27°C/19°C humide - Air extérieur : 35°C/24°C humide. (3) Pression acoustique globale en dB(A) (1 m) aux conditions nominales : groupe extérieur en champ libre sur plan réfléchissant - groupe intérieur : installation dans un local de dimension moyenne, (PV-0,5s de réverbération).

Airwell

votre distributeur agréé Airwell

ACE MARKETING SAS - 1 bis, av. du 8 mai 1945 - Saint-Quentin-en-Yvelines
F - 78284 Guyancourt Cedex
Fax : +33 (0) 1 39 44 65 17 - Tél. : +33 (0) 1 39 44 78 00 - e-mail : contact@airwell.com
www.airwell.com

FC BS/DLS DCI 06-871 ACE MARKETING RCS VERSAILLES B 421 305 996 - Ces caractéristiques sont données à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis - Photos non contractuelles – Conception BON ANGLE - Imprimé dans l'U.E.